



# Fors No2

**FORS NO2 ÄR EN GOLVBRUNN FRAMTAGEN** för de applikationer där man har mycket höga flöden av vatten, men dåligt med utrymme i bjälklaget. Produkten klarar 8/s vid DN110. Trots höga flöden är produkten lågbyggd. Golvbrunnen specialtillverkas utifrån varje enskilt projekt. Ge oss förutsättningarna och vi konstruerar den produkt ni önskar.

- » Tillverkas i syrafast material SS2348, (EN.1.4404, AISI316)
- » Överdelar anpassas efter golvbeläggning, (se nästa sida).
- » Levereras med urtagbart vattenlås
- » Levereras med väl tilltagna infästningspunkter för att underlätta montering och invägning

**UTLOPP:** Sido-/bottenutlopp DN110, DN154, DN200, DN250

**STORLEK:** 500x500, annan storlek anges i beskrivningstext.

**DJUP:** Levereras som standard med H = 205mm = UK-rör, annat djup anges i beskrivningstext.

**BELASTNINGSKLASSER:** M125 – ange typ av belastning så dimensionerar vi åt er.

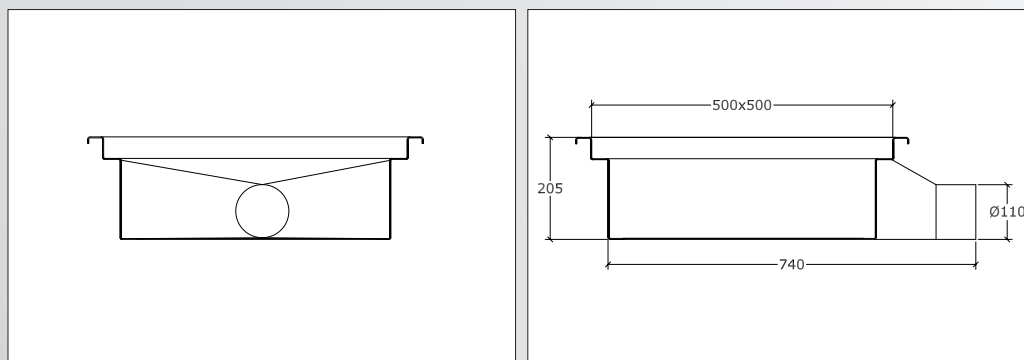
**GALLER:** Levereras som standard med galler i fzv-material, annat utförande anges i text vid beställning.

**SPECIALANPASSNING:** Ange storlek (bredd, längd), djup, utlopp (dimension, placering, riktning), belastning, extra inlopp, tillbehör, etc.

**TÄNK PÅ ATT:** Vid val av belastningsklass M125 lämpar sig inte golvtypen plastmatta.



## DETALJRITNING FORS NO2



strila



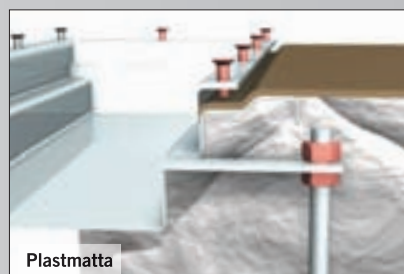
## MONTERINGSVARIANTER FORS NO2



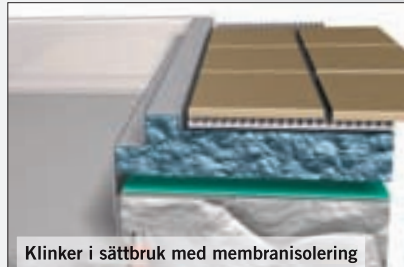
Betongolv med klinker utan tätskikt



Massagolv



Plastmatta



Klinker i sättbruk med membranisolering

För mer detaljerad information om montering i olika material, se faktabladet Monteringsanvisning

**FOR S NO2** tillverkas efter förfrågan och leveranstiden är 2v.

Vid beställning, var vänlig och ange:

- » Storlek (bredd, längd och djup)
- » Utloppsdimension
- » Galler
- » Golvtyp (se ovan)
- » Belastningsklass
- » Tillbehör
- » Utlopp (botten eller sida)

Om produkten blir monterad något för lågt kan en teleskopisk förhöjning tillverkas. Om golvanslutning ej har bestämts, föreslås följande beskrivningstext: Golvanslutning ej fastställd, kontrolleras före tillverkning. (Då kontrollerar vi detta vid offertstadiet eller senast vid tillverkning).

